

# Feel the Grip!

“GRIPmania ...”

Eccellenti caratteristiche ergonomiche  
e di flessibilità!

Scopri la miglior soluzione in questo settore.

L'impugnatura “GRIP” unitamente al “Giunto a Sfera” offre in ogni posizione un'ottima  
manegvolezza e comodità .

Risultato :una sensazione veramente piacevole per il saldatore- **che dopo averla provata  
non vorrà più abbandonarla ...**



Welding & cutting brought to the point.

ABICOR  
BINZEL® 



## Torçe MIG/MAG "MB GRIP"

### Eccellenti caratteristiche ergonomiche e di flessibilità!

- Impugnatura ergonomica con "GRIP" – estremamente maneggevole anche nelle circostanze estreme.
- Giunto a sfera sia per torçe raffreddate ad aria che a liquido - maneggevolezza ottimale.
- Torçe raffreddate ad aria fino a 320 A.
- Torçe raffreddate a liquido fino a 500 A.
- Raffreddamento ottimale della torcia -- per una maggiore durata.
- Torçe ad aria con cavo BIKOX® R – alta flessibilità anche a basse temperature , elevata resistenza raggi UV , maggiore stabilità alle alte temperature e resistenza meccanica.
- Cambio torcia rapido grazie al connettore torcia ABICOR BINZEL
- Prodotto evoluto dal punto di vista tecnologico ed ergonomico , affidabile al 100 % .
- Leader nella qualità -- riconosciuta a livello mondiale.



1

# ... nemmeno durante il break!



2

3

4

5

6

- 1 MB 15 AK GRIP
- 2 MB 25 AK GRIP
- 3 MB 24 KD GRIP
- 4 MB 36 KD GRIP
- 5 MB 501 D GRIP
- 6 MB 401 D GRIP

# Torçe MIG/MAG "MB GRIP" raffreddate ad aria e ad acqua



Dati Tecnici  
secondo  
EN 60 974-7:

## Torçe MIG/MAG "MB GRIP" (raffreddate ad aria )

Tipo	Fattore (A)		Duty cycle (%)	Filo ø (mm)
	CO <sub>2</sub>	Miscela gas M21		
<b>MB 15 AK GRIP</b>	180	150	60	0.6 - 1.0
<b>MB 25 AK GRIP</b>	230	200	60	0.8 - 1.2
<b>MB 24 KD GRIP</b>	250	220	60	0.8 - 1.2
<b>MB 36 KD GRIP</b>	320	290	60	0.8 - 1.2

Soggetto a possibili modifiche senza preavviso

## Torçe MIG/MAG "MB GRIP" (raffreddate a liquido )

Tipo	Fattore (A)		Duty cycle (%)	Filo ø (mm)
	CO <sub>2</sub>	Miscela gas M21		
<b>MB 401 D GRIP</b>	400	350	100	0.8 - 1.2
<b>MB 501 D GRIP</b>	500	450	100	1.0 - 1.6

Soggetto a possibili modifiche senza preavviso

Welding & cutting brought to the point.

