



- **Principali applicazioni:** carpenterie - cantieristica - fabbri - edilizia e trasporti (2635 e 2645) - manutenzione e riparazione
- **Materiale saldabile:** ferro, acciaio inox, alluminio.
- Raffreddamento ad acqua integrato nel generatore (2645 W e 2660 W)

- Test avanzamento filo
- Test gas
- Trainafilo separato con avanzamento costante del filo grazie al motoriduttore a magnete permanente in corrente continua, regolazione elettronica e frenatura automatica


## Regolazione precisa della corrente ...per una saldatura "come vuoi tu"!


 Spia alimentazione


 Saldatura in modalità standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).


 Funzione 2/4 tempi


Mediante selettore, è possibile impostare il pulsante torcia in funzionamento standard 2 tempi (pressione-on, rilascio-off) o in automatico 4 tempi (pressione e rilascio-on, pressione e rilascio-off).


 Sensore termico


 Collegamento torcia mediante attacco EURO

 Generatore e carrello trainafilo sono dotati di ruote per un'agevole movimentazione e l'opportuno posizionamento

 Regolazione elettronica della corrente sul carrello trainafilo

 Ventola per il raffreddamento forzato ad aria

 Trasformatore con avvolgimenti in rame.

 Impianto di raffreddamento torcia a liquido integrato nel generatore nei modelli "W". Si raccomanda l'uso di liquido refrigerante COOL 10 originale ICEB



ESA 2645





Tutti i generatori ICEB rispettano le normative per la sicurezza elettrica e la compatibilità elettromagnetica (EN 60974-1, IEC 947-1, EN 50192, EN 50199)


- Il generatore è dotato di alloggiamento portabombola
- Le uscite di massa ad impedenza differenziata permettono di controllare il bagno di saldatura a seconda delle esigenze


### GRUPPO TRAINAFILO SEPARATO











 Carrello Trainafilo separato dal generatore, per essere portato vicino al punto di saldatura grazie a cavi prolunga

 Su richiesta le macchine possono essere predisposte per diversi valori di alimentazione standard utilizzati nei principali paesi.

 Comando a distanza opzionale per il controllo di corrente e velocità filo.  
Cod. ACC0COMD0001 - mt. 8  
Cod. ACC0COMD0003 - mt. 15  
Cod. ACC0COMD0005 - mt. 25

 Amperometro - Voltmetro Digitale

DATI TECNICI		ESA 2635	ESA 2645 ESA 2645 W	ESA 2660 W	
	Alimentazione	3x400	3x400	3x400	
	Assorbimento massimo di corrente	Ph x V	22	35	50
	Fusibile ritardato	A	25	35	50
	Regolazione continua della corrente	A	35-380	35-480	35-600
	Tensione a vuoto	V	50	50	53
	Diametro filo utilizzabile	mm	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-2,4

DATI TECNICI		ESA 2635	ESA 2645 ESA 2645 W	ESA 2660 W	
	<b>FATTORE DI SERVIZIO</b> Indica i tempi di lavoro e i tempi di pausa della macchina ai diversi livelli di corrente utilizzata. Per normativa, questi dati si riferiscono a cicli di lavoro di 10 minuti. Un dato di corrente riferito ad esempio al 60% significa che la macchina è in grado di lavorare senza intervento del termico, per 6 minuti continuativi, a cui devono seguire 4 minuti di pausa	A 100%	260	350	450
		A 60%	350	450	600
	N. di rullini del trainafilo.	N.	2/4	2/4	2/4
	Classe di protezione	IP	21	21	21

Ci riserviamo di apportare le modifiche opportune senza l'obbligo di tempestivo preavviso - We reserve the right to make changes without prior notice



[www.icebsaldatrici.com](http://www.icebsaldatrici.com)

E-mail: [iceb@icebsaldatrici.com](mailto:iceb@icebsaldatrici.com)

ICEB SALDATRICI SRL - VIA ROSSINI 20-22 - 40050 VILLANOVA (BO) - ITALY

Tel +39 051 781727 - Fax +39 051 781537

Rivenditore Autorizzato